



CAT EYE MITY 3

CYCLOCOMPUTER CC-MT300N



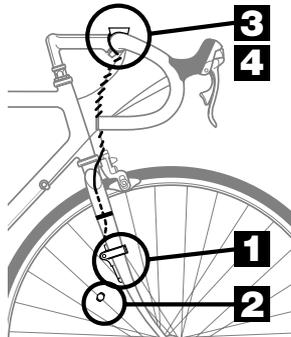
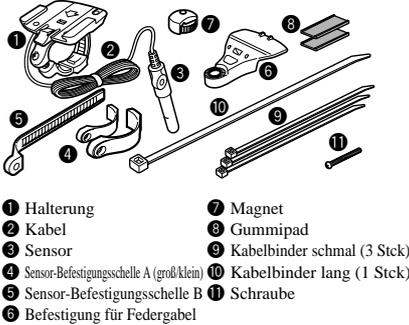
Ver.2-011126

Vorsicht

- Lassen Sie sich beim Fahren nicht zu sehr von den Funktionsanzeigen des Computers ablenken.
- Achten Sie auf einen festen Sitz des Magneten, des Sensors und der Halterung an Ihrem Fahrrad. Prüfen Sie diesen regelmäßig.
- Entsorgen Sie die gebrauchten Batterien gemäß den üblichen Vorschriften.
- Setzen Sie den Computer nicht über längere Zeit direkter Sonnenstrahlung aus. Zerlegen Sie den Computer nicht in seine Einzelteile.
- Zur Reinigung benutzen Sie bitte milde Seife und ein weiches Tuch. Wischen Sie mit einem weichen Tuch trocken. Benutzen Sie niemals Farbverdünner, Benzin, Alkohol oder andere Chemikalien. Diese Mittel beschädigen die Oberfläche des Gerätes.



MONTAGE AM FAHRRAD



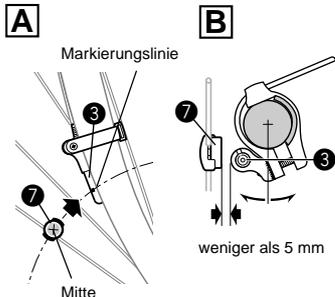
Montageanleitung

Wichtig

Befestigen Sie Sensor und Magnet exakt, so dass ihre Positionen die folgenden Bedingungen **A** und **B** erfüllen:

A Richten Sie die Mitte des Magneten **7** und die Markierungen des Sensors **3** durch Bewegungen des Rades aus.

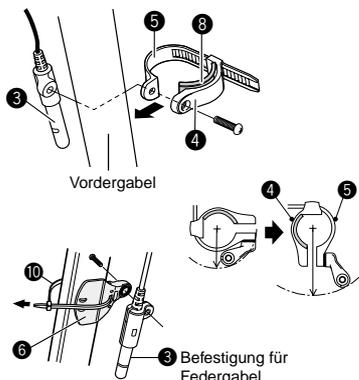
B Der Abstand zwischen Sensor **3** und Magnet **7** sollte weniger als 5 mm sein.



1 Sensor

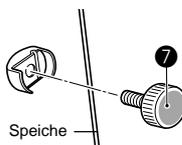
Verbinden Sie den Sensor **3** lose mit der Innenseite der rechten Vordergabel.

- empf. Durchmesser für die Sensor-Befestigungsschelle A **4**: (klein): 11-26 (groß): 21-36
- Wenn der Abstand zwischen Sensor **3** und Magnet **7** zu groß ist, befestigen Sie die Sensor-Befestigungsschellen **4** und **5** auf entgegengesetzte Weise als dargestellt.
- Falls Federgabel, verwenden Sie die Befestigung **6** und Kabelbinder **10**.



2 Magnet

Befestigen Sie den Magneten **7** an der rechten Seite der Speichen des Vorderrades. Richten Sie die Position des Sensors **3** und des Magneten **7** aus, so dass die Bedingungen **A** und **B** der Spalte "Wichtig" erfüllt werden.



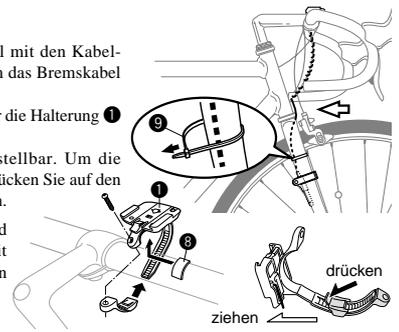
3 Halterung

Sichern Sie das Kabel an der Gabel mit den Kabelbindern (kurz) **9** und wickeln es um das Bremskabel zum Lenker.

Verwenden Sie das Gummipad **8** für die Halterung **1** und schrauben Sie fest.

* Die Befestigungsschelle ist einstellbar. Um die Schelle zu lösen, ziehen Sie und drücken Sie auf den mit gekennzeichneten Bereich.

Bemerkung: Lassen Sie genügend Kabelabstand in dem mit gekennzeichneten Bereich.

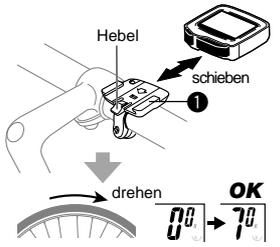


4 Hauptgerät (Fahrradcomputer)

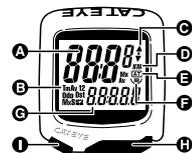
Fahrradcomputer nach vorne in die Halterung **1** schieben, bis er einrastet. Der Kontakt ist automatisch. Zum Abnehmen Hebel drücken und nach vorne abziehen.

Test

Schieben Sie den Fahrradcomputer in die Halterung **1**. Drehen Sie das Vorderrad, um zu sehen, ob die Geschwindigkeit auf dem Display erscheint. Wenn nicht, richten Sie den Sensor **3** und den Magneten **7** neu aus, so dass die Bedingungen **A** und **B** der Spalte "Wichtig" erfüllt werden.



Einstellen des Computers



- A. Obere Anzeige (normalerweise Momentengeschwindigkeit)
- B. Symbol Betriebsart
- C. Tempopfeil
- D. Symbol Geschwindigkeitseinheit
- E. Symbol automatische Start/Stop-Funktion
- F. Symbol für den Radumfang (Rad A oder B)
- G. Untere Anzeige (gewählte Funktion)
- H. MODE-Taste
- I. S-Taste (Start/Stop)
- J. SET-Taste
- K. Batteriefachdeckel
- L. Kontakt

Der Geschwindigkeitssensor, die Lenkstangenhalterung und der Radmagnet sollten zuerst angebracht werden.

Bitte beachten: Um bisherige Daten zum "Weiterzählen" einzugeben, lesen Sie bitte den Abschnitt "Manuelle Eingabe der gefahrenen Kilometer im Kilometerzähler"

Bitte richten Sie den Computer vor Gebrauch wie folgt ein:

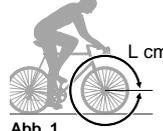


Abb. 1

1. Ermitteln Sie den genauen Radumfang (Länge des ausgerollten Reifens)

Ermitteln Sie die Länge des Reifens (Länge in cm) auf der nebenstehenden Umrechnungstabelle. Alternativ können Sie den Radumfang am genauesten ermitteln, wenn Sie den Reifen am Boden ausrollen: Pumpen Sie den Reifen fest auf, setzen Sie sich auf das Rad und messen Sie den Abstand einer Radlänge. Dieser Abstand in cm ist die genaueste Zahl.

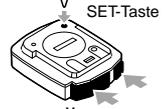


Abb. 2 "Alles Löschen"

2. Führen Sie den Vorgang "Alles Löschen" durch, um den Computer komplett zurückzusetzen und die Geschwindigkeitseinheit einzustellen.

Drücken Sie die SET-Taste, während Sie die MODE- und START/STOP(S)-Tasten drücken (siehe Vorgang "Alles Löschen", Abb. 2). Der gesamte Speicher des Computers wird gelöscht und der gesamte Bildschirm ist beleuchtet. Ein blinkendes K erscheint. Einmal Drücken auf die MODE-Taste: Es wird K oder alternativ M angezeigt (Abb. 3). Treffen Sie ihre Wahl. Dann drücken Sie die START/STOP(S)-Taste, zur Bestätigung. Das Display wechselt zur nächsten Anzeige.

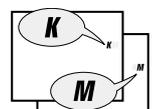


Abb. 3

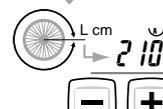


Abb. 4

3. Einstellen des Radumfanges

Die Zahl "210" (gängiger Radumfang für 700x23C-Reifen) wird angezeigt (Abb. 4). Das Zahlwerk beginnt mit 1. Durch Betätigen der MODE-Taste erhöht sich die Zahl. Durch Drücken der START/STOP(S)-Taste reduziert sie sich. Wenn Sie die Taste festhalten, können Sie den jeweiligen Vorgang beschleunigen. Bestätigen Sie die Zahl durch Drücken der SET-Taste. Jetzt ist Ihr Computer startbereit.



Abb. 5

Einstellen der Uhrzeit

Um die Uhrzeit einzustellen, muss die Stoppuhr-Funktion ausgeschaltet sein und das Symbol für die Geschwindigkeitseinheit (entweder M für Meilen oder K für Kilometer) darf nicht blinken (Abb. 5). Die Einstellung der Uhr auf 12 oder 24 Stunden ist abhängig von der gewählten Einheit der Geschwindigkeit, d. h., K (Kilometer) – 24 h und M (Meilen) – 12 h.

1. In der Stoppuhr-Funktion (Tm), halten Sie die MODE-Taste, bis dieses Zeichen erscheint. Das ist die Bestätigung, dass Sie im Modus für die Uhrzeit sind.
2. Drücken Sie die SET-Taste. Die "Stunden" blinken. Benutzen Sie die MODE-Taste, um die Zahlen zu ändern oder zu erhöhen, und die START/STOP(S)-Taste, um zwischen Stunden und Minuten zu wechseln.
3. Drücken Sie die SET-Taste zur Bestätigung.

Umrechnungstabelle

Tire size	L(cm)
ETRTO 12 x 1.75	94
14 x 1.50	102
14 x 1.75	106
16 x 1.50	119
47-305 16 x 1.75	120
18 x 1.50	134
18 x 1.75	135
47-406 20 x 1.75	152
20 x 1-3/8	162
22 x 1-3/8	177
22 x 1-1/2	179
24 x 1	175
24 x 3/4 Tubular	178
24 x 1-1/8	179
24 x 1-1/4	191
47-507 24 x 1.75	189
24 x 2.00	192
24 x 2.125	196
26 x 7/8	192
23-571 26 x 1(59)	191
26 x 1(65)	195
26 x 1.25	195
26 x 1-1/8	190
37-590 26 x 1-1/2	210
26 x 1.40	200
40-559 26 x 1.50	201
47-559 26 x 1.75	202
50-559 26 x 1.95	205
54-559 26 x 2.00	206
26 x 2.10	207
57-559 26 x 2.125	207
26 x 2.35	208
26 x 3.00	217
27 x 1	215
27 x 1-1/8	216
32-630 27 x 1-1/4	216
27 x 1-3/8	217
650 x 35A	209
650 x 38A	212
650 x 38B	211
18-622 700 x 18C	207
700 x 19C	208
20-622 700 x 20C	209
23-622 700 x 23C	210
25-622 700 x 25C	211
28-622 700 x 28C	214
700 x 30C	217
32-622 700 x 32C	216
700C Tubular	213
37-622 700 x 35C	217
700 x 38C	218
40-522 700 x 40C	220

