

# CATEYE VELO 9 / VELO 7



CYCLOCOMPUTER  
CC-VL820 / CC-VL520

**在使用本码表前，请先详阅本手册，并妥善保留本手册以供日后参考。**

## 警告 / 注意

- 骑车时勿将注意力放在码表，请注意骑乘安全！
- 请牢固安装磁铁、感应器及支架，并定期检查。
- 若孩童不慎吞入电池，请立即就医。
- 请勿长时间将码表曝曬於阳光下。
- 请勿拆解码表。
- 请勿摔落码表，以避免故障或损坏。
- 清洁码表、支架及感应器时，请勿使用稀释剂、苯或酒精。
- 更换电池时，请使用同一类型的电池，不然会有爆炸危险。
- 请按照制造商说明书来处理用过之电池。
- 透过偏光太阳眼镜观看时，LCD 萤幕可能会出现扭曲的情况。

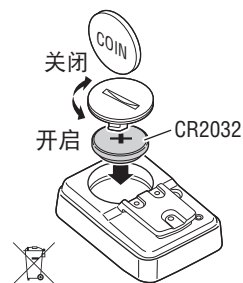
## 维护

- 请使用稀释后的中性清洁剂及软布来清洁码表或配件，并使用干布予以擦拭。
- 若按钮与本机间的隙缝被泥土或沙子堵塞，请以水清洗。

## 更换电池

显示画面模糊不清时，请更换电池。请将 (+) 侧朝上，装入新的锂电池 (CR2032)。

\* 更换电池后，请务必依照「准备码表」(3 页) 所述之步骤重新设定。



## 疑难排解

### 无画面。

码表电池没电？

依据「更换电池」之节规定的程序换新电池。

### 出现错误数据。

请参照「准备码表」(3 页) 以重新启动码表。  
到目前为止所计测的数据会被全部清除。

### 未显示目前的速度。

(首先，请先使用一块金属使码表的接点短路。若出现目前的速度，则表示码表运作正常，问题应是由支架或感应器所引起。)

导线是否断裂？

即使导线外观正常，也有可能损坏。  
请使用新的支架感应器套件更换之。

感应器与磁铁间的缝隙是否过大？  
磁铁中心是否对齐感应器的标记线？

重新调整磁铁与感应器的位置。  
(缝隙应小于 5 毫米)

码表或支架的接点是否黏附到任何东西？

请用布清洁接点。

## 规格

电池 / 电池寿命	锂电池 (CR2032) × 1 / 约 3 年 * 出厂预载的电池寿命可能少于上述的规格值。
控制器	4 位元单晶片微电脑 (晶体控制振荡器)
显示器	液晶显示器
感应器	非接触式磁性传感器
供选择的轮胎尺寸	26"、700c、27"、16"、18"、20"、22" 及 24"，或轮胎周长范围 100 cm - 299 cm (初始值: 26 寸)
运作温度	0 °C - 40 °C (超过运作温度范围时，本产品将无法正确显示。在低温或高温环境中，回应速度可能会变慢或 LCD 萤幕变黑)
尺寸 / 重量	55.5 × 37.5 × 18.5 mm / 30 g

\* 本公司保留修改规格及设计的权利，恕不事先通知。

## 有限保固

2 年保固：仅限码表本体  
(不包括配件 / 托架感应器及电池)

CatEye 码表提供自购买日起 2 年因材质及制造瑕疵的保固服务。若於正常使用情况下造成产品故障，CatEye 将免费维修或更换瑕疵品，但必须由 CatEye 或授权零售商执行维修服务。寄回产品时，请谨慎包装并随附保固证明 (购买证明) 及维修说明。请在保固证明上清楚写下或打上您的姓名及地址。应由送修人负担保险、处理及运送费用。

您可到以下网址进行本产品的用户登录。  
<http://www.cateye.com/cn/support/register/>

### CATEYE CO., LTD.

2-8-25, Kuwazu, Higashi Sumiyoshi-ku, Osaka 546-0041 Japan  
Attn: CATEYE Customer Service Section  
Phone : (06)6719-6863 Fax : (06)6719-6033  
E-mail : support@cateye.co.jp URL : http://www.cateye.com

### [For US Customers]

### CATEYE AMERICA, INC.

2825 Wilderness Place Suite 1200, Boulder CO 80301-5494 USA  
Phone : 303.443.4595 Toll Free : 800.5.CATEYE  
Fax : 303.473.0006 E-mail : service@cateye.com

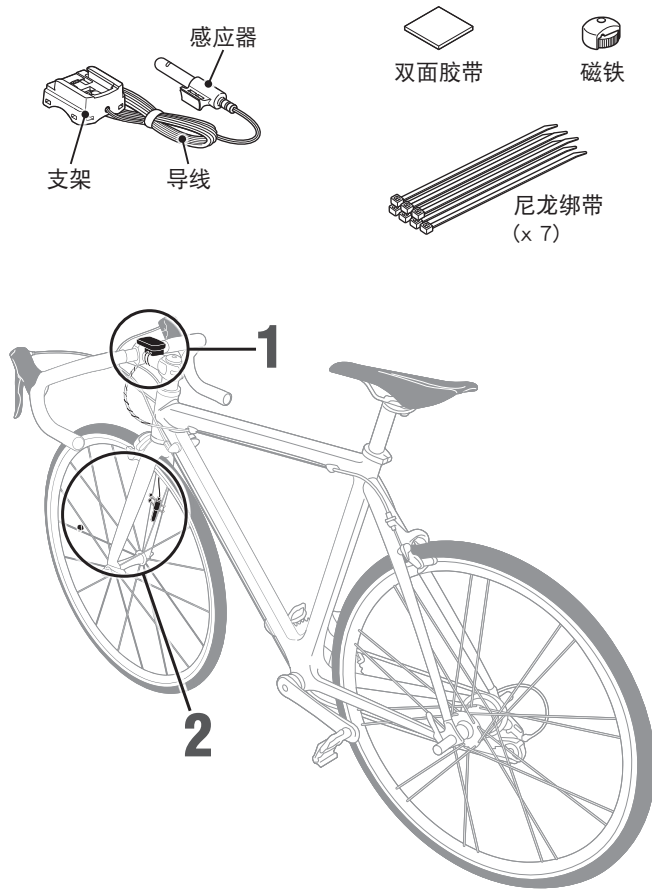
## 附属配件

### 标准配件

1603390  配件包	1603391  支架感应器套件	1699691N  车轮磁铁	1665150  锂电池
---	---	---	---

### 选购配件

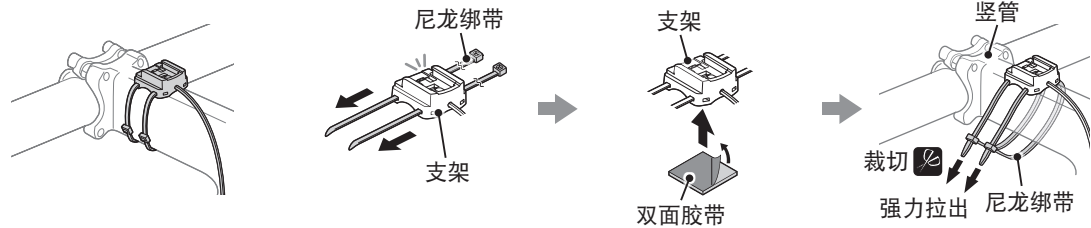
1603491  耐用支架感应器套件
---



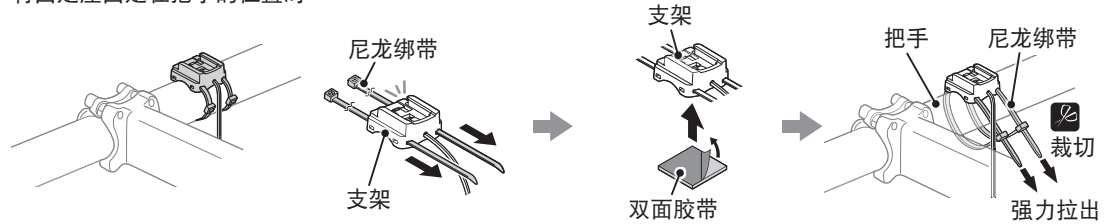
## 1 将支架装上竖管或车手把

视固定座安装于固定座带的方式而定，可将码表分别安装于竖管或车手把上。

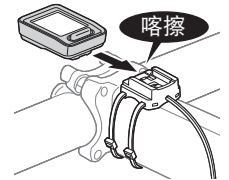
将固定座固定在竖管位置时



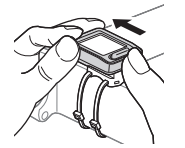
将固定座固定在把手的位置时



## 取下 / 安装此码表

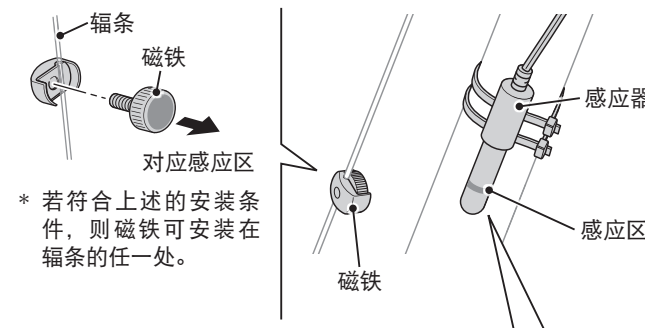


用手支撑

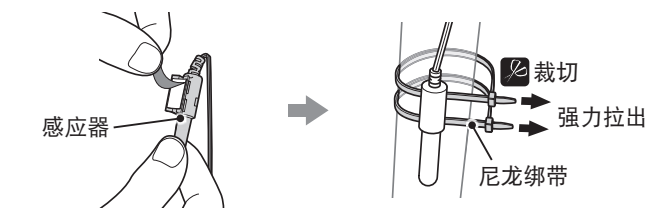


抬起前端再推出。

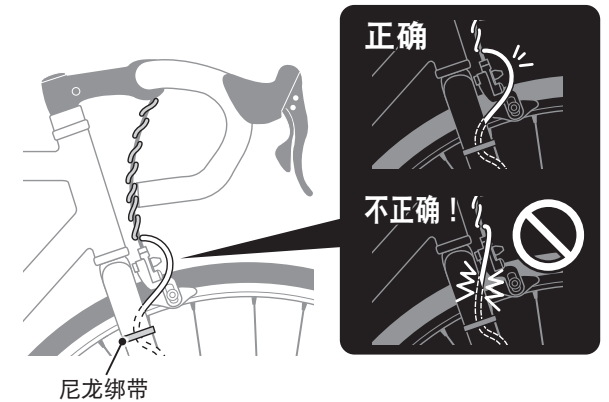
## 2 安装感应器及磁铁



\* 若符合上述的安装条件，则磁铁可安装在辐条的任一处。



## 3 牵线

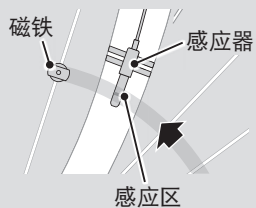


注意：  
请调节电线长度，以便在操控车手把时不会拉扯电线。

### 安装感应器与磁铁

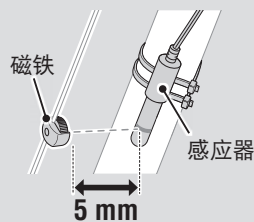
**A**

磁铁穿过感应器区。

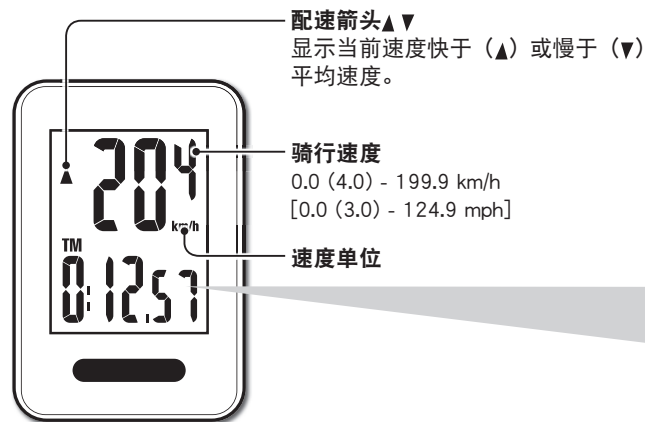


**B**

感应器及磁铁之间的间距不得超过 5 毫米。

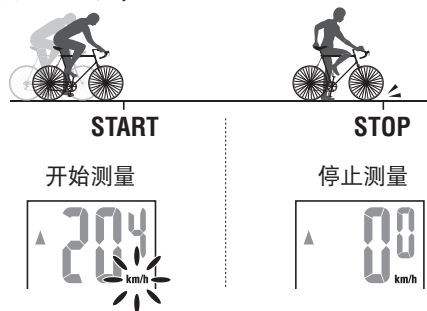






### 开始 / 停止测量

当自行车行走时，即自动开始测量。  
测量时会闪烁 km/h 或 mph。



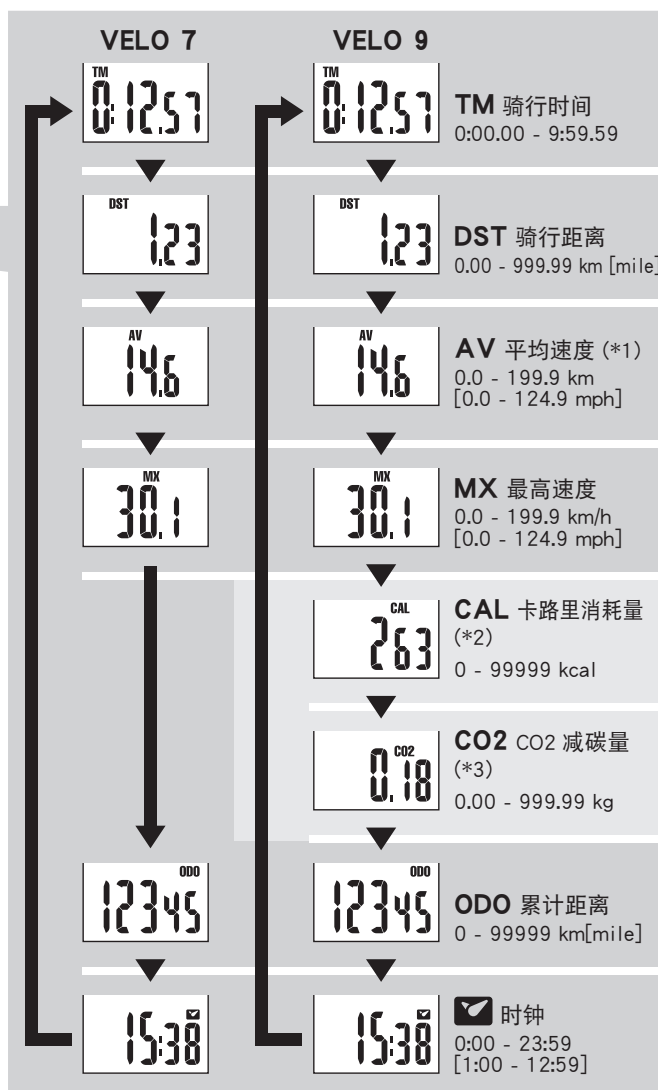
### 清除数据

在测量画面中长按 MODE 钮，即可将测量数据归零。  
\* 不会清除累计距离 (ODO)。



### 切换码表功能

按下 MODE 按钮，依照下图所示的顺序切换底端的测量资料。

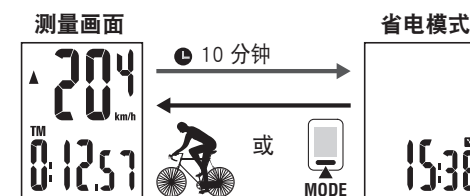


\*1: 当 TM 超过约 27 小时或 DST 超过 999.99 km 时，显示的平均速度会变成 .E，将无法进行测量。  
请清除数据。

\*2, \*3: 仅将由 VL820 显示。

### 省电模式

若码表未收到讯号超过十分钟，即会启动省电模式，仅会显示时钟。  
当码表再次收到感应器讯号时，便会再出现测量画面。



### 卡路里消耗量 (VL820) \*2

码表会加总以秒为单位所计算的速度数值，以测量卡路里消耗量。  
此值为参考值。

速度	10 km/h [mph]	20 km/h [mph]	30 km/h [mph]
每小时消耗热量 (大卡) Kcal	67.3 kcal [155.2 kcal]	244.5 kcal [768.2 kcal]	641.6 kcal [2297.2 kcal]

### 计算 CO2 减碳量 (VL820) \*3

以下为计算减碳量 (CO2) 的方法。  
骑行距离 (km) x 0.15 = CO2 减碳量 (kg)

\* 0.15 这项系数为将 2008 年所有使用汽油之客车量，套用至国土交通部网站上公布之「使用汽油之客车行驶 1 公里之 CO2 排放量」的公式中所得到的数字。

### 如何变更轮胎尺寸

显示累计距离 (ODO) 并按下 SET 按钮变更轮胎尺寸。  
设定方法与「准备码表 -3」(3 页) 相同。



### 如何设定时钟

在时钟模式下，按下背面的 SET 按钮，即进入时钟设定模式画面。  
设定方法与「准备码表 -4」(3 页) 相同。

