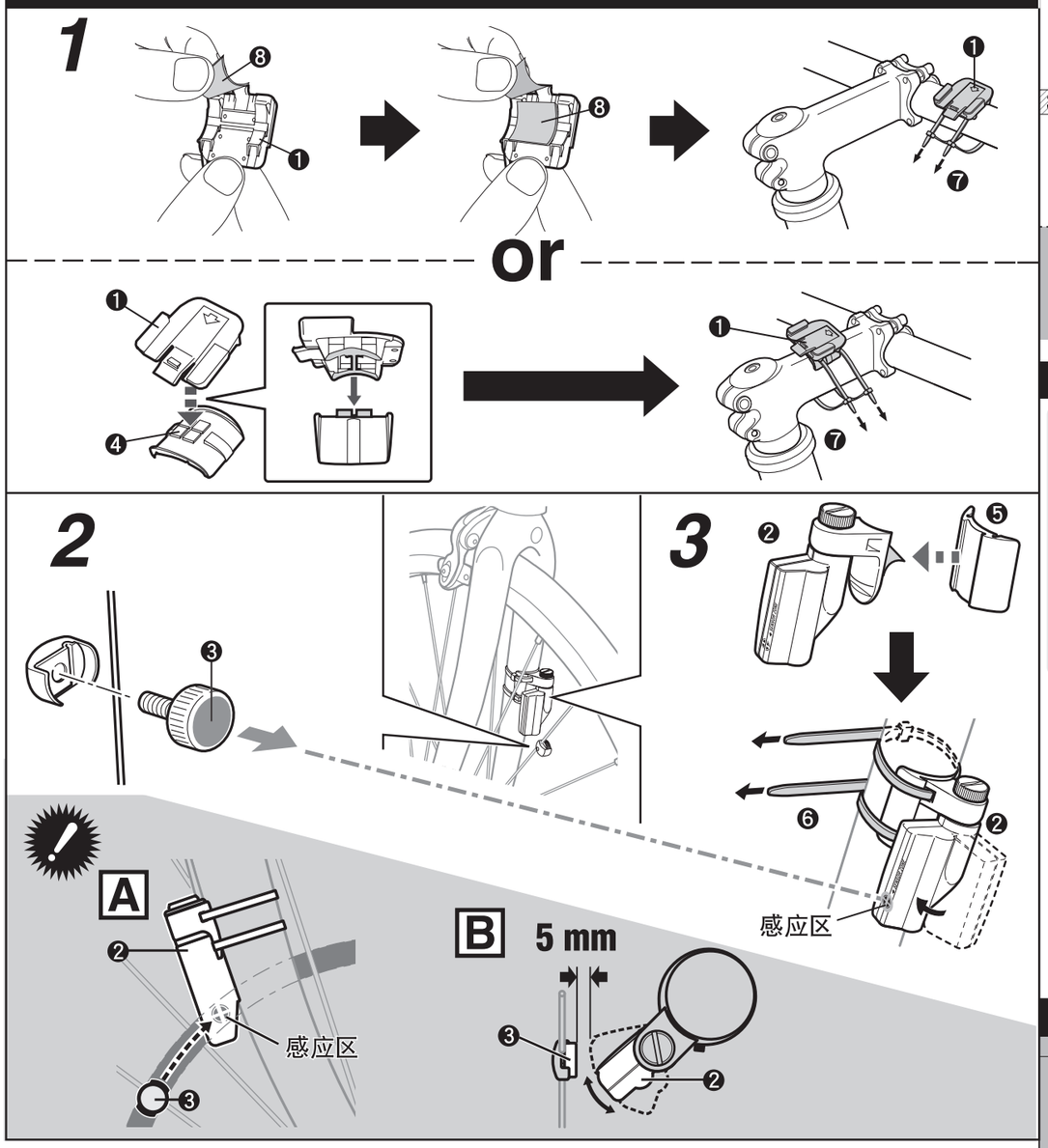
MICRO Wireless
简：使用者操作手册

CC-MC100W



有限保固2年：僅碼錶及感應器
（配件/附件 電池消耗除外）

如果產品在正常運作下而無法使用時，主體零件及感應器可以免費維修或是更換。此項服務必須由CatEye Co., Ltd來執行。欲將產品退回時，請小心包裝，並記得放入保固卡，並註明所欲維修的說明。請在保固卡上清楚打上或是寫上您的姓名、住址。保險費、手續費、運送費需由欲送修的消費者自行吸收。

有限保固2年：仅码表及感应器
（配件/附件 电池消耗除外）

如果产品在正常运作下而无法使用时，主体零件及感应器可以免费维修或是更换。此项服务必须由CatEye Co., Ltd来执行。欲将产品退回时，请小心包装，并记得放入保固卡，并注明所欲维修的说明。请在保固卡上清楚打上或是写上您的姓名、住址。保险费、手续费、运送费需由欲送修的消费者自行吸收。

CAT EYE CO., LTD.

2-8-25, Kuwazu, Higashi Sumiyoshi-ku, Osaka
546-0041 Japan
Attn: CATEYE Customer Service
Phone : (06)6719-6863
Fax : (06)6719-6033
E-mail : support@cateye.co.jp
URL : http://www.cateye.com
[For US Customers]
CATEYE AMERICA, INC.
2825 Wilderness Place Suite 1200, Boulder
CO80301-5494 USA
Phone : 303.443.4595
Toll Free : 800.5CATEYE
Fax : 303.473.0006
E-mail : service@cateye.com

標準零件 / 标准零件

#169-6590
零件組 /
零件组

#169-6580
速度感應器A /
速度感应器A

#169-6570
固定座組件 /
固定座组件

#169-9691N
輪胎磁鐵 / 轮胎磁铁

#166-5150
鋰電池（CR2032）/ 锂电池（CR2032）

選配零件 / 选配零件

#169-6667
碼錶固定底座組件 /
码表固定底座组件

#169-9760
輪胎磁鐵組合 /
轮胎磁铁组合

INTERNATIONALWARRANTY CERTIFICATE

CC-MC100W

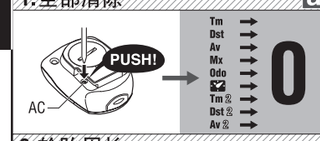
PURCHASER'S NAME/ADDRESS

DEALER'S NAME/ADDRESS

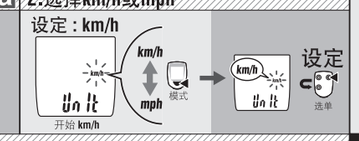
DATE OF PURCHASE　　/　/

设定 ↓ 使用前 ↓

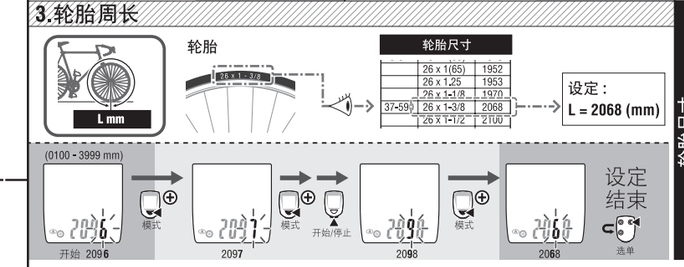
1.全部清除 a

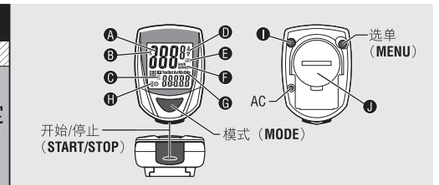


2.选择km/h或mph



3.轮胎周长

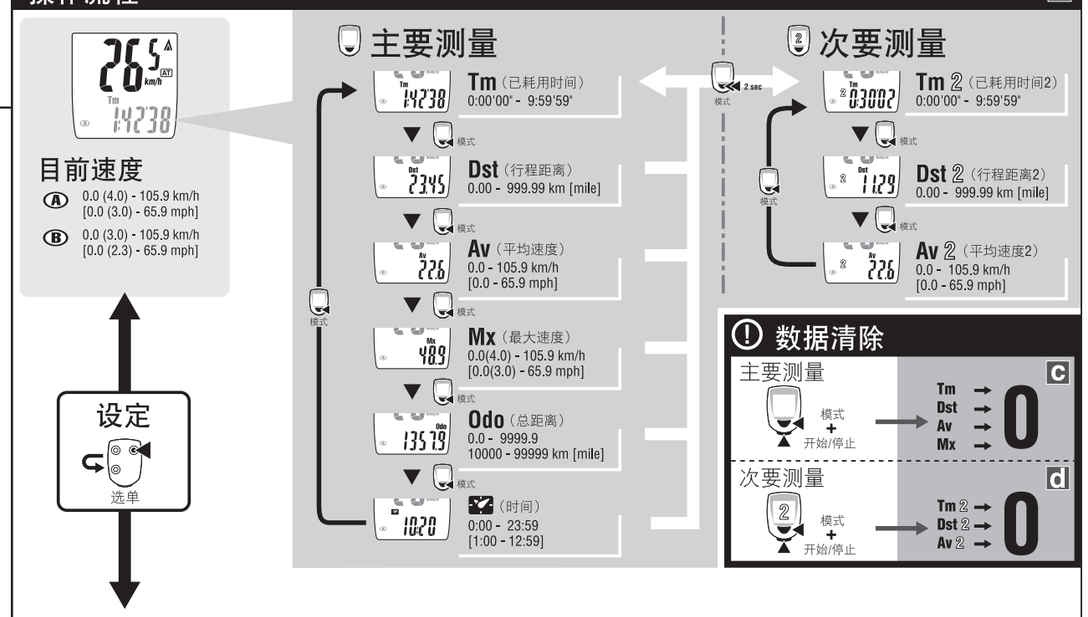




轮胎尺寸

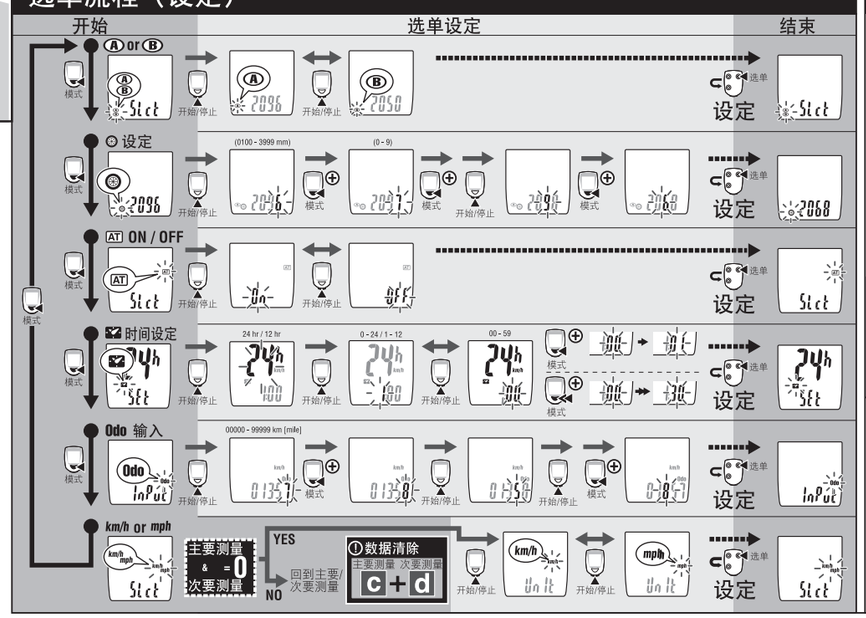
	ETRTO	轮胎尺寸	L (mm)		ETRTO	轮胎尺寸	L (mm)		ETRTO	轮胎尺寸	L (mm)
		12 x 1.75	935			26 x 7/8	1920		32-630	27 x 1-1/4	2161
		14 x 1,50	1020		23-571	26 x 1(59)	1913			27 x 1-3/8	2169
		14 x 1,75	1055			26 x 1(65)	1952			650 x 35A	2090
		16 x 1,50	1185			26 x 1,25	1953			650 x 38A	2125
	47-305	16 x 1,75	1195			26 x 1-1/8	1970		18-622	650 x 38B	2105
		18 x 1,50	1340		37-590	26 x 1-3/8	2068			700 x 18C	2070
		18 x 1,75	1350			26 x 1-1/2	2100			700 x 19C	2080
	47-406	20 x 1,75	1515			26 x 1,40	2005		20-622	700 x 20C	2086
		20 x 1-3/8	1615		40-559	26 x 1,50	2010		23-622	700 x 23C	2096
		22 x 1-3/8	1770		47-559	26 x 1,75	2023		25-622	700 x 25C	2105
		22 x 1-1/2	1785		50-559	26 x 1,95	2050		28-622	700 x 28C	2136
		24 x 1	1753		54-559	26 x 2,00	2055			700 x 30C	2170
		24 x 3/4 Tubular	1785			26 x 2,10	2068		32-622	700 x 32C	2155
		24 x 1-1/8	1795		57-559	26 x 2,125	2070			700C Tubular	2130
		24 x 1-1/4	1905			26 x 2,35	2083		37-622	700 x 35C	2168
	47-507	24 x 1,75	1890		57-559	26 x 3,00	2170			700 x 38C	2180
		24 x 2,00	1925			27 x 1	2145		40-522	700 x 40C	2200
		24 x 2,125	1965			27 x 1-1/8	2155				

操作流程 b

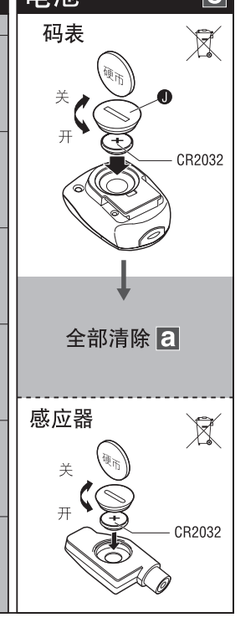


数据清除

选单流程（设定）



电池 e



在使用此电码码表之前，请仔细阅读本手册，并妥善保存做为日后参考。

⚠ 警告
- 骑车时应以安全为优先要件，切勿专注于码表上。
- 磁铁、感应器及固定座应安装妥当，并应定期检查装置是否松脱。
- 按照当地法规处理用过的电池。当不小心吞食时，请尽速就医。
- 避免让码表在烈日下曝晒过久。
- 请勿任意拆卸码表。
- 用柔软的布沾附中性洗洁剂来清洗码表及其配件。请勿使用稀释剂、苯或酒精来擦拭码表。

无线感应器

感应器的功能是在有限的范围内接收讯号，以防止异常讯号干扰。因此，感应器及码表必须装置在相对接近的位置上。当温度应是电池电力过低时，这两个装置需要比正常情况下更力接近。感应器必须安装在前叉的上缘，而感应器和码表间的距离不要超过70cm。码表安装于车手竖杆上，且码表底部面向感应器（需考虑竖杆的角度）。

码表在以下情况时可能会受干扰，导致侦测有误：
- 靠近TV、PC、收音机、汽机车，或是在汽车及火车的车厢内。
- 靠近铁道交叉路口、铁轨、TV发射站或是雷达基地。
- 靠近装有无线感应器的第二台脚踏车。

正确安装感应器及磁铁

A 安装上磁铁❸，如此一来可以通过感应器❷的感应区。
B 确定感应器❷和磁铁❸间的空隙等于或是小于5mm。

零件名称

Ⓐ 目前速度
Ⓑ 感应器讯号接收图标 ⓩ
同时和感应器讯号闪烁
Ⓒ 次要测量图示 ⓩ
Ⓓ 配速箭号
指示出是否目前的速度比平均速度快或慢（▲较快▼较慢）
Ⓔ 自动模式图标 AT
Ⓕ 速度单位 **km/h mph**
Ⓖ 模式符号 ..... b
指示出目前所选的模式
Tm (Tm 2) ..... [已耗用时间]
Dst (Dst 2) ..... [行程距离]
Av (Av 2) ..... [平均速度]
Mx ..... [最大速度]
Odo ..... [总距离]
⏱ ..... [时钟]
Ⓗ 轮胎尺寸图示 Ⓐ Ⓑ
Ⓘ 背光灯键
Ⓙ 电池盒盖

开始/停止测量
此码表允许自动（自动模式）或是手动模式的测量。在测量期间，速度单位图标会闪烁。最大速度及总距离将会根据测量自动更新。
- 自动模式（自动测量）
  如果看到 AT 图示时，便是自动测量。
  在自动模式下，无法使用“开始/停止”键来开始或是停止测量。
- 手动测量
  当 AT 图示没有亮起时，可以使用“开始/停止”键来开始或是停止测量。
  *使用选单屏幕在自动模式的ON（开）和OFF（关）之间做变换。如欲了解更多的信息，请见选单流程。

变换模式符号 ..... b
根据“操作流程”，按压“模式”键以便变换测量。
按压“模式”键达2秒，以便从“主要”测量变换到“次要”测量。
- 次要测量
  当主要测量开始/停止时，次测量会相应地开始/停止。然而要注意的是，主要及次要测量必须各别重新设定。
  在不同时间重新设定“主要”及“次要”测量，可以完成间距测量。
  *在次要测量中，配速箭号将目前的速度与平均速度2相比较。

数据清除 ..... 主要: c　次要: d
欲清除测量数据时，显示主要/次要测量模式，并同时按压“开始/停止”及“模式”键。总行程距离不会被删除。

背光灯
按压背光灯以便使显示亮起达3秒。当电池电力过低时，轮胎尺寸图示会闪烁，而该显示将不会亮起。

省电功能
当码表达10分钟左右没有接收到讯号时，省电功能将会被启动，而且只会显示时间。当码表再次接收到讯号后，此运算屏幕会再次出现。如果达两个星期没有活动，将会进入“睡眠”模式。在“睡眠”模式下按压“模式”键或是“开始/停止”键便可开启测量屏幕。

两组轮胎尺寸
在码表上可以设定两组轮胎尺寸（轮胎尺寸 Ⓐ 和 Ⓑ）。
当两台脚踏车共享一个码表，或是同一台脚踏车在不用时间使用不同轮胎尺寸时，此功能是相当实用的。轮胎尺寸B的默认值是26x1.95"。
*请使用选单屏幕来切换轮胎 Ⓐ 和 Ⓑ。如欲了解更多细节，请见“选单流程”。

改变码表设定
当测量屏幕出现时按压“选单MENU”键，即切换至选单屏幕。当测量已经停止时，按压“开始/停止”键，即无法再接收讯号或修改设定。
- 设定时间 ..... 透过“选单流程”上的 ⏱ 时间设定”来设定时间。
- 改变测量单位（KMH/MPH）
  ..... 在改变设定前，针对速度单位，重新设定主要及次要测量数据。
  * 如欲了解其它更详细的资料，请见“选单流程”。

维护
欲清洁码表或是配件时，请使用柔软的布搭配稀释过的中性清洁剂，接着用干的布将其擦干。

问题解决

无显示。
　码表内的电池是否用完？
　更换电池。并重新输入重要的数据。（全部清除 a）
不正确的数据出现时。
　完成所有清除的操作。（全部清除 a）
按压“开始/停止”键不会计算已耗用的时间。
　是否 AT 的图示在闪动？
　使用“开始/停止”键以便“开始/停止”。关掉自动模式。
感应器讯号图标没有闪烁。（速度没有显示）
[如果讯号图标没有闪烁时，缩短感应器和码表间的距离，调整磁铁的位置，然后再次旋转轮胎。如果此时图标显示的话，表示码表和感应器间的距离过大，或是电池电力过低。]
　感应器和磁铁间的空隙是否过大？（必须小于5mm）
　磁铁是否通过感应区？
　调整磁铁和感应器的位置。
　码表是否以正确的角度安装？
　安装码表时，码表的底部表面要面对感应器。
　感应器和码表之间的距离是否过大？（必须小于70cm）
　将感应器安装在靠近码表的地方。
　感应器电池是否太弱？
　冬天时，电池的运作会下降。
　请更换电池。
　是否码表的电池太弱？
　更换新电池。（全部清除 a）

更换电池
- 码表
  当轮胎尺寸图示（Ⓐ 或 Ⓑ）闪烁，请更换电池。总距离可以用手动的方式输入。在移除电池前，注意目前的总距离。安装新的锂电池（CR2032），正面（+）朝上。接着按照“设定”流程，重新启动码表，然后从“选单流程”设定时间。
- 感应器
  如果感应器接收变弱时，请更换电池，接着检查电池和磁铁的位置。

规格
电池 ..... 码表：锂电池CR2032 X 1、感应器：锂电池CR2032 X 1
电池寿命 ..... 码表：大约一年（以一天使用一小时为基础，没有开启背光灯的情形下）
　感应器：直到总距离达到10,000 km（6,250英里）
* 这是在20°C温度下使用的平均数字，且码表和感应器间的距离为65cm。
* 如果时常开启背光功能，电池的寿命也会因此而减少。
控制器 ..... 四位元 一芯片 微运算器（水晶振动器）
显示屏 ..... 液晶显示
感应器 ..... 非接触式磁铁感应器
轮胎周长范围 ..... 0100 mm - 3999 mm（默认值 A : 2095 mm, B : 2050 mm）
工作温度 ..... 0°C - 40°C
尺寸/重量 ..... 52,5 x 38 x 22 mm / 30 g
* 工厂装载的电池寿命可能会小于以上所提到的规格。
* 规格及设计是依照改变而定，不另行通知。