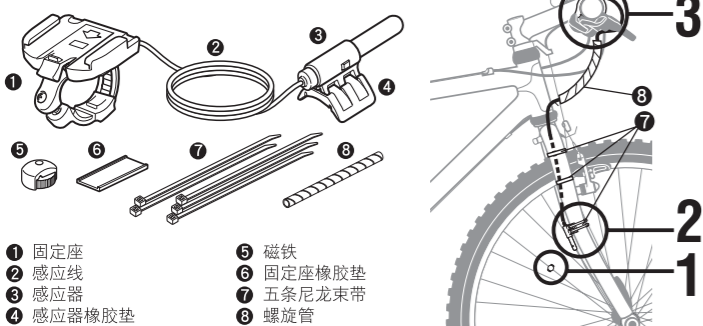


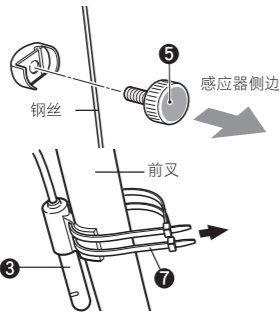
在尝试安装及使用 CATEYE ENDURO 8 码表前，请仔细阅读此操作指南，如此一来您可以了解本产品的功能
请勿丢弃此操作手册，请将其放置在容易拿取的地方。

将码表安装在脚踏车上



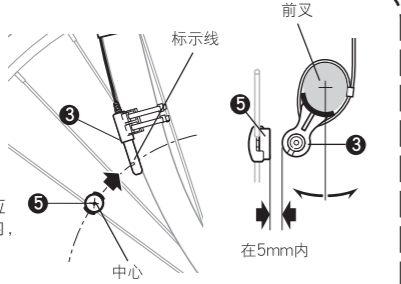
1 装置磁铁
在 6 在前轮钢丝上，如此一来磁铁表面将面对感应器。

2 装置感应器，并调整磁铁和感应器间的间距。
用较大的尼龙束带 7，在适当的地方及正确的方向，安全地固定感应器 6。



重要附注

在适当的位置安装感应器 6，如此一来，当轮子转动时，磁铁中心 6 将在感应器上和所标示的线排成一列。



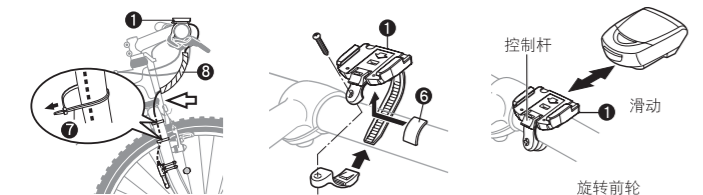
重要附注

转动前叉上的感应器，以便将感应器和磁铁 6 间的间距调整在 5mm 内，并用尼龙束带将其安全固定。

3 安装固定座

用尼龙束带 7 安全固定前叉上的感应线，并透过螺旋管 8，沿着脚踏车的外部绳索引至把手。
将橡胶垫 6 放在固定座 1 上，并用螺丝在把手上将固定座妥善固定。将码表滑入固定座 1，直到听到“咔”的声音。
此接触点是自动被关闭。当需要拆卸此码表时，运用控制杆推动，同时向前滑动码表。

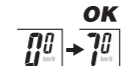
注意 在此标有 的区域，请留有足够的感应线空间，以确定您可以将手把从左转到右，而不需拉扯感应线。



4 测试基本功能

轻轻地旋转前轮，看看是否码表可以指示出运转的速度。

注意 当码表无法指示出速度时，检查磁铁和感应器的位置。



警告

- 注意路况及小径，勿受码表的影响而分心。
- 确定在自行车上安全地装置好磁铁、感应器及固定座。定期检查这些装置是否都有安全固定好，以及螺丝是否有松动的情况。
- 将电池放置在孩童不易取得的地方。按照当地的规定来处理电池。

注意

- 避免阳光下不必要的过度曝晒。
- 请勿使用稀释剂、苯或酒精来擦拭码表表面，这将引起码表表面的损伤。

码表设定（第一次使用或是每次更换电池后）

1 全部清除
同时按压三个键（模式、开始/停止、设定）。
* 当第一次使用此系统或是每次更换电池时，成功地操作此过程以取得稳定的测量。



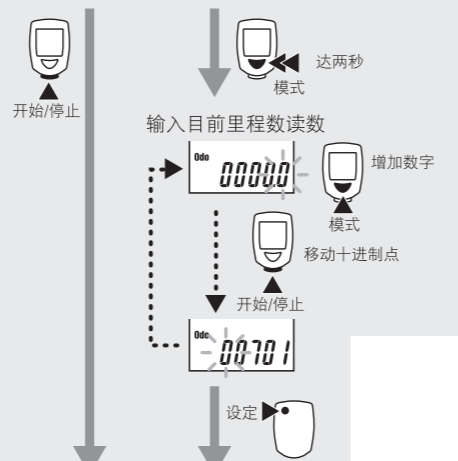
2 选择测量单位
利用按压“模式”键，选择测量单位，公里或是英里。



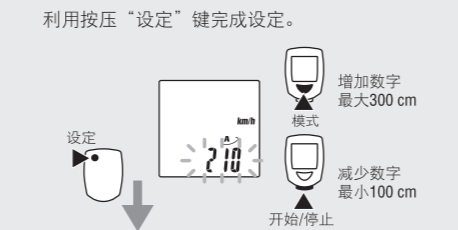
选择下列其中之一

- 当欲输入最近所使用里程数的读数 (reading) 时，保持按压“模式”键达两秒，并输入读数 (reading)。
- 当欲从零开始里程数时，按压“开始/停止”键。

从零开始里程数 保留目前的里程数读数 (reading) (里程数从所输入的读数开始)



3 设定轮胎周长
用cm设定轮胎周长
参考 可以参考右边的表轻松设定。



准备完成
(在此情况下，此屏幕将会显示时间测量。)

* 自动模式在此情况下为ON。



您需事先知道轮胎周长 (L cm)

您可参考索引表，大概地知道轮胎周长。

ETRTO	轮胎尺寸	L(cm)
47-203	12x1.75	94
54-203	12x1.95	94
40-254	14x1.50	102
47-254	14x1.75	110
40-305	16x1.50	119
47-305	16x1.75	120
54-305	16x2.00	125
29-348	18x1-1/8	129
37-349	16x1-3/8	130
32-369	17x1-1/4 (369)	134
40-355	18x1.50	134
47-355	18x1.75	135
32-406	20x1.25	145
35-406	20x1.35	146
40-406	20x1.50	149
47-406	20x1.75	152
50-406	20x1.95	157
28-451	20x1-1/8	155
37-451	20x1-3/8	162
37-501	22x1-3/8	177
40-501	22x1-1/2	179
47-507	24x1.75	189
50-507	24x2.00	193
54-507	24x2.125	197
25-520	24x1 (520)	175
	24x3/4 Tubuler	179
28-540	24x1-1/8	180
32-540	24x1-1/4	191
25-559	26x1 (559)	191
32-559	26x1.25	195
37-559	26x1.40	201
40-559	26x1.50	201
47-559	26x1.75	202
50-559	26x1.95	205
54-559	26x2.10	207
57-559	26x2.125	207
58-559	26x2.35	208
75-559	26x3.00	217
28-590	26x1-1/8	197
37-590	26x1-3/8	207
37-584	26x1-1/2	210
	650C Tubuler 26x7/8	192
20-571	650x20C	194
23-571	650x23C	194
25-571	650x25C 26x1(571)	195
40-590	650x38A	213
40-584	650x38B	211
25-630	27x1 (630)	215
28-630	27x1-1/8	216
32-630	27x1-1/4	216
37-630	27x1-3/8	217
18-622	700x18C	207
19-622	700x19C	208
20-622	700x20C	209
23-622	700x23C	210
25-622	700x25C	211
28-622	700x28C	214
30-622	700x30C	215
32-622	700x32C	216
	700C Tubuler	213
35-622	700x35C	217
38-622	700x38C	218
40-622	700x40C	220
42-622	700x42C	222
44-622	700x44C	224
45-622	700x45C	224
47-622	700x47C	227
54-622	29x2.1	229
60-622	29x2.3	233

轮胎尺寸经常是显示在轮胎的轮胎壁。

计算机码表操作

资料显示模式选择 (屏幕键)。
按压“模式”键，改变次显示的功能。
时钟时间 - 在已耗用的时间之下，按压住“模式”键达两秒，以便显示“时钟时间”。再次按压“模式”键会回到已耗用时间的次显示。
行程距离1和2 - 此码表有两个不同的行程距离。行程距离2采独立设定。可以用来纪录一次骑乘中的距离，或是纪录多天的距离。在行程距离1下，按压住“模式”键，选择“距离2”。您可以持续浏览距离，直到您用相同的步骤选择“距离1”。

测量的开始及停止

码表可以采用“手动模式”或是“自动时间模式”的方式。在“手动模式”中，您必须按压“开始/停止”键，以便开启或关闭定时器，该定时器纪录距离及平均速度。在“自动时间”AT中，码表依照来自感应器的讯号来开启或关闭定时器。当速度被码表所侦测到，而定时器正在运作时，km/h及mph会闪烁。速度会出现在码表屏幕上，不管定时器运作与否，里程数都会被纪录。

• 自动时间模式 (自动测量)
在“自动时间”模式中，字母 AT 会出现在码表屏幕上。已耗用时间、平均距离会自动被纪录，而当速度停止时，定时器也会停止。在此模式下，“开始/停止”键无法操作。

• 手动测量
当没有见到 AT 的图标在闪烁时，可以按压“开始/停止”键停止测量。当按压该键时，已耗用时间、平均速度、行程距离1和2的测量会开始，利用该键的第二次按压便可停止。

• 如何设定自动模式的ON及OFF
当已耗用时间、平均速度、行程距离1和2显示时，在码表的背面按压“设定”键，接着图标 AT 会亮起ON或是转到OFF。

清除已耗用时间、行程距离、平均速度及最大速度数据。
按压住“模式”键及“开始/停止”键达2秒，当显示为已耗用时间、行程距离1、平均速度或是最大速度功能的其中一个模式时，数据将被清除。里程数及行程距离2不会被清除。见以下相关细节。

• 清除行程距离2
行程距离2是独立被清除。当行程距离2在屏幕上时，按压住“模式”及“开始/停止”键以便清除为0。

码表功能

• 省电功能
当没有讯号被接收达一个钟头时，码表会进入省电功能模式，只会显示时间。当按压任何键或是转动轮子时，码表屏幕会再重新出现。

• 双轮胎尺寸
您可以设定两个 A 和 B 轮胎周长，可以轻易地转换 A 和 B，或是反之亦然，此系统可以让两台拥有不同轮胎尺寸的自行车使用。针对周长 B 的码表设定，是设定做为低速使用。我们建议做为登山车(MTB)使用。

• 将已耗用时间、平均速度及最大速度移动到上层显示。
可以将已耗用时间、平均速度及最大速度移动到上层显示，以方便浏览。按压住“开始/停止”键达2秒，次显示将会出现在上层显示。再次按压“开始/停止”键达2秒，则此显示将会回到正常速度。

问题解决

没有显示出现时
是否电池已用完？
更换新电池，并完成所有清除的动作。
奇怪的讯号出现时
完成所有清除的动作（如果可能的话，在完成所有清除的动作前，写下里程数数字，并在选择测量单位后，用手动的方式输入）。
当开始/停止键被按压时，测量无法开始。
图标 AT 是否开启？
利用该键的手动操作关闭“自动模式”，以便使测量的开始或停止能进行。

无法显示速度资料
(如果速度资料无法显示，利用金属板让接触点短路(short-circuited)。在这种情况下，短路会被码表所侦测，码表被视正常，而固定座和感应器可能就是产生问题的原因。) 在感应器和磁铁间的空隙是否过大？(应该在5mm之内)
所标示感应器的线是否和磁铁中心并列？
调整磁铁和感应器的位置。
确定固定座和主体的接触点没有灰尘。
将接触点擦拭干净。
是否电线已断裂？即使电线外观看起来正常，也可能会有金属线受损的情况发生。
用新的一组感应器及固定座来更换。

维修

• 用稀释的中性洗洁剂及一块柔软的布来擦拭感应器及其附属的零件，并用干的布将其擦干。

更换电池

当显示变暗时，用新的电池更换。如果想要保持并使用目前的里程数读数时，在更换电池之前写下里程数数字。
• 在码表内放置新的锂电池CR2032，(+)朝上。
• 在放置新的电池之后，按照“码表设定”完成必要的码表设定。

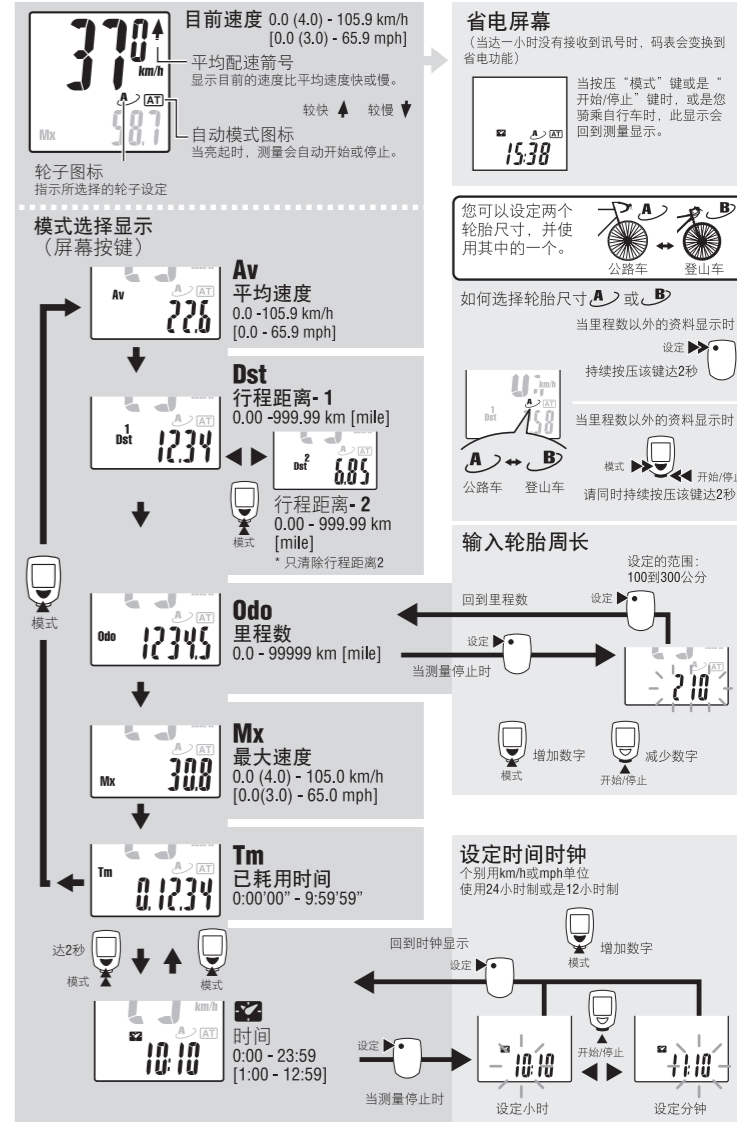
规格

电池寿命: -----锂电池 (CR2032)，约3年。(约每天使用一小时)
控制系统: -----4位元 1芯片 微运算器 (水晶振荡器)
显示系统: -----液晶显示
感应系统: -----无接触磁铁感应器
轮胎周长范围: -----100公分 - 300公分 (初始值 - A:210 cm B:205 cm)
操作温度范围: -----0 °C - 40 °C
尺寸及重量 (码表): -----38 x 54 x 17.5 mm / 28 g
* 工厂所装载的电池寿命可能比以上所提到的规格还要短。
* 规格及设计是依改变而定而不另行通知。

有限保固

2年保固 (仅有码表本体 (不包括所附的零件及已耗用电池))
如果产品在正常运作下而无法使用时，码表可以免费维修或是更换。打上您的姓名、住址、电话号码、e-mail、购买日期及所发生的问题情况，将这些资料连同产品寄回以下所列最近的地方。运送费需由欲送修的消费者自行吸收。修缮完毕后，产品将寄回给消费者。

测量显示



* 消费者所用到的零配件如下

#169-9350 Heavy Duty固定座感应器组件 (适用较激烈之自行车运动)	#169-9755 固定组件	#169-9691 磁铁
#169-9300 [169-9305] 固定座感应器组件(长)	#169-9302 把手中央固定座组件(长)	#166-5150 锂电池 (CR-2032)
#169-9303 Aero把手固定座感应器组件	#169-9304 车首竖杆固定座组件	

CATEYE CO., LTD.

Service & Research Address for USA:
CatEye North America
2300 Central Ave Suite L Boulder, CO 80301
Phone: 303.443.4595 Fax: 303.473.0006
Toll Free: 800.5CATEYE E-mail: service@cateye.com
URL: http://www.cateye.com

INTERNATIONAL WARRANTY CERTIFICATE

PURCHASER'S NAME/ADDRESS _____

DEALER'S NAME/ADDRESS _____

DATE OF PURCHASE _____