

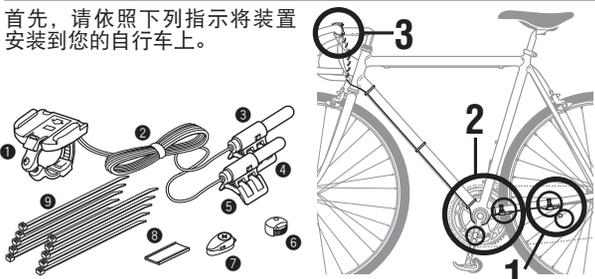
**警告 / 小心**

- 骑车时，请勿将注意力转移至码表上，安全第一！
- 磁铁、感应器及托架应安装确实，并定期检查。
- 孩童若不慎吞下电池，请立即送医治疗。
- 请勿使码表装置长期受到阳光直接照射。
- 请勿拆卸分解码表装置。
- 请勿摔落码表装置，以免发生故障或损坏。
- 清洁码表装置、托架及传感器时，切勿使用稀释剂、苯类清洁剂或酒精。
- 废弃的电池请依当地法规处理。
- 透过偏光太阳镜片观看液晶屏幕时，可能造成失真的情况。

**使用码表装置之前，请先详阅本手册并妥善保管，以供日后随时参考使用。**

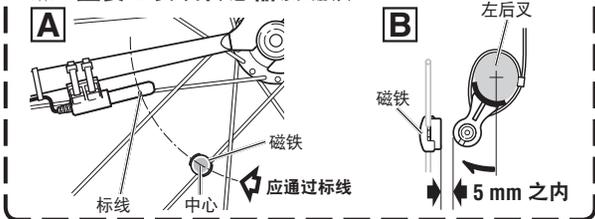
**将码表装置安装到您的自行车上**

首先，请依照下列指示将装置安装到您的自行车上。

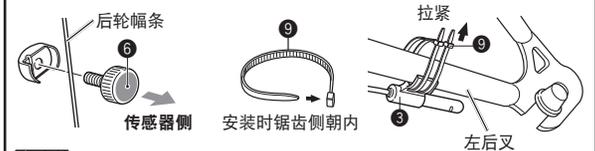


- 1 托架
- 2 传感线
- 3 速度传感器（长线）
- 4 踏频传感器（短线）
- 5 传感器橡皮垫
- 6 车轮磁铁
- 7 踏频磁铁
- 8 托架橡皮垫
- 9 尼龙束带（10条）

**重要：安装传感器及磁铁**



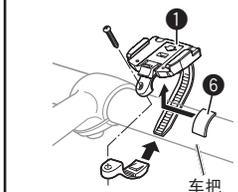
**1 安装车轮磁铁及速度传感器**



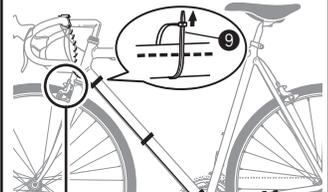
**2 装配踏频磁铁及踏频传感器**



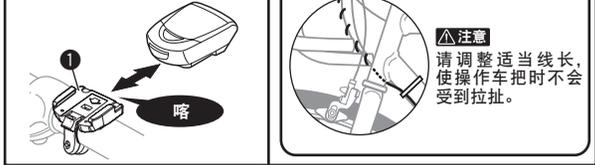
**3 装配托架**



**4 布线**



**5 拆装码表**



**测试**  
完成安装后，请检查速度传感器及踏频传感器是否能正常操作。测试速度传感器时，请先将后轮抬离地面，接着转动车轮并查看速度有无显示。测试踏频传感器时，请按下“模式”钮至模式画面上显示 Cdc（踏频）。接着将曲柄朝非行进方向转动，接着检查是否显示踏频。若无显示，请检查 A 和 B 的位置。

**码表装置之准备工作**



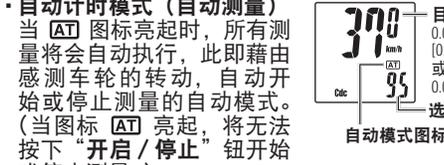
初次使用码表或重新设回原厂默认值时，请依下列程序执行格式化。

- 清除所有资料（初始化）**  
按下在背面的 AC 按钮。
- 选取速度单位**  
选取“km/h”或“mph”。
- 输入轮胎周长**  
以 mm 为单位输入自行车的轮胎周长。\* 请参考轮胎圆周参考表。

**更精确测量您爱车的轮胎周长 (L)**  
为了获得最精确的测量结果，可用滚动的方式来测量。在气嘴与地面呈现直角的状态下，于路面标示气嘴位置，骑乘者以直线方式转动轮胎一周，当气嘴再度与地面呈现直角时，于地面上标示，最后测量标示间之距离（单位为 mm），此即为最精确的轮胎周长。

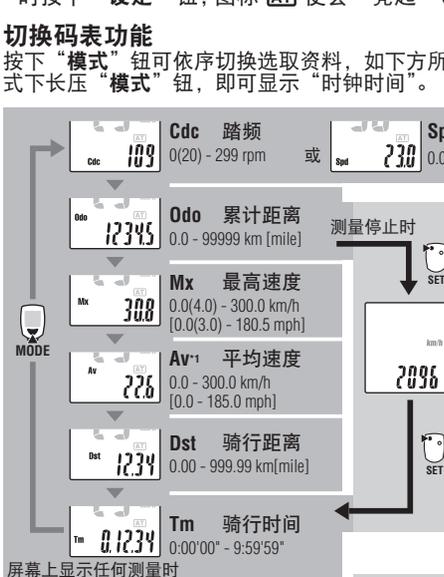
**操作码表**

**开始 / 停止测量**  
测量时，km/h 或 mph 字样会闪烁。当您按下此按钮，即会开始记录“骑行时间”、“平均速度”及“骑行距离”等数据，再次按下此按钮时即会停止记录。



- **自动计时模式（自动测量）**  
当 [AT] 图标亮起时，所有测量将会自动执行，此即藉由感测车轮的转动，自动开始或停止测量的自动模式。（当图标 [AT] 亮起，将无法按下“开启/停止”按钮开始或停止测量。）
- **手动测量**  
屏幕上若未显示图标 [AT]，您可按下“开启/停止”按钮开始或停止测量。当您按下此按钮，即可开始测量“骑行时间”、“平均速度”及“骑行距离”等资料，再次按下此按钮时便会停止测量。
- **设定自动模式之开启或关闭**  
显示“骑行时间” (Tm)、“骑行距离” (Dst) 或“平均速度” (Av) 时按下“设定”按钮，图标 [AT] 便会“亮起”（开启）或“熄灭”。

**切换码表功能**  
按下“模式”按钮可依序切换选取资料，如下方所示。而在任何模式下长压“模式”按钮，即可显示“时钟时间”。



\*1: 若“骑行时间”超过 27 小时或“骑行距离”超过 999.99 km，“平均速度”即会显示“E”并终止计算。

**清除数据**

同时按下“模式”按钮和“开始/停止”按钮，除了累计距离以外的骑行时间、最大速度、平均速度和骑行距离等测量数据会归零；累计距离不能清除。

**省电模式**

若于一小时内皆没有接收到任何信号，码表会切换至省电模式，并仅显示时钟。再按下任何按钮或开始骑行时，即会回复测量模式。

**资料显示模式之选择**

于自动模式中，您可以选择将“速度”或“踏频”显示于屏幕上方。最初选择“速度”显示于屏幕上方；码表装置于 [AT] 模式下时，按下“开始/停止”按钮，即可切换成踏频显示于屏幕上方，而速度则显示于屏幕下方。按照相同程序操作，可切换显示。

**设定时钟**

时钟显示时，按下“设定”按钮，接着便会出现时钟设定画面。  
\* 24 小时或 12 小时制为分别配合 km/h 或 mph 单元使用。

1. 按下“模式”按钮，增加闪烁的数值。
2. 按下“开始/停止”按钮，选取“小时”或“分钟”
3. 按下“设定”，登录设定值并回到测量模式。

**变更轮胎周长**

显示“Odo”字样时，按下“设定”按钮，接着即会出现轮胎尺寸输入画面。请依“码表装置之准备工作 3”所述完成设定。

**维护**

码表装置或托架的接点若潮湿，请先用布将其擦干。

**更换电池**

显示屏亮度不足时，请立即更换电池。安装新的锂电池 (CR2032) 时，(+) 面请朝上。

\* 完成电池更换后，请按照“码表装置之准备工作”所述程序完成相关工作。

**疑难排解**

**没有任何显示。**  
电池是否没电？  
更换电池，接着参考“码表装置之准备工作”所述程序将码表装置重新激活。

**出现不正确资料。**  
请参考“码表装置之准备工作”所述程序清除所有资料，接着再一次设定码表装置（所有的测量资料均会删除）。

按下“开始/停止”按钮时，不会开始任何测量。  
[AT] 图标有无开启？  
将自动模式关闭，以便藉由操作该按钮开始或停止测量。

**无法测量速度或踏频资料。**  
（若未显示速度或踏频资料，请藉由金属片将接点短路几次。在此情况下码表装置若感测到短路，显示码表装置为正常，可能是托架和传感器的问题。）

传感器与磁铁之间的间隙是否过大？  
（应在 5 mm 之内）  
传感器的标线是否对齐磁铁中心？  
适度调整磁铁与传感器的位置。

码表单元与托架的接点是否污损？  
请用布清洁接点。

传感线是否断裂？即便传感线外观看似正常，但仍可能有所损坏。  
安装新的托架和传感器组。

**规格**

- 电池.....锂电池 (CR2032) x 1
- 电池寿命.....约 3 年 (码表每日以使用一小时计算，电池寿命将会随使用之情况而有所改变。)
- 控制器.....4 位、单片微机 (晶体控制振荡器)
- 显示.....液晶显示屏
- 传感器.....无接触磁性传感器
- 轮胎圆周设定范围.....10 mm - 2999 mm (初始设定值 2096 mm)
- 工作温度.....0 °C - 40 °C (若超出工作温度范围，本产品将无法正确显示。在低温或高温下，可能分别发生液晶显示屏反应缓慢或一片漆黑的情况。)
- 尺寸 / 重量.....38 x 54 x 17.5 mm / 28 g
- \* 原装电池寿命可能较上述规格短。
- \* 规格和设计如有变动，恕不另行通知。

**品质保证**

**码表本体 2 年**

（不包括配件 / 托架传感器及电池消耗在内）  
CatEye 单车码表保证自购买日起两年内无材料及制造上之瑕疵。若产品因正常使用而发生无法运作之情况，CatEye 将会免费进行瑕疵品的维修或更换。然而，维修工作必须交由 CatEye 或授权之经销商执行。寄回产品时，请依维修指示小心包装并附上保固凭证（证明或购买），并请于保固凭证上清楚填写或打上您的姓名和地址。保险、搬运和运输等相关各项费用，应由要求服务之当事人负责。

**CAT EYE CO., LTD.**

製品サービス課  
〒546-0041 大阪市東住吉区藤津 2 丁目 8 番 25 号  
TEL: (06)6719-6863 ダイヤルイン  
FAX: (06)6719-6033  
ホームページ: <http://www.cateye.co.jp>  
Eメール: [support@cateye.co.jp](mailto:support@cateye.co.jp)

标准零件	选配零件
#169-9400N 托架传感器套件 (后轮传感器)	#169-9402N 中央固定 托架套件 (后轮传感器)
#169-9757N 随附套件	#169-9403N Aero bar 低风 阻把手专用托 架传感器套件 (后轮传感器)
#169-9765 踏频磁铁	#169-9404N 竖管固定 托架套件 (后轮传感器)
#166-5150 锂电池 (CR2032)	#169-9760 复合轮组专用磁铁
#169-9691 车轮磁铁	