

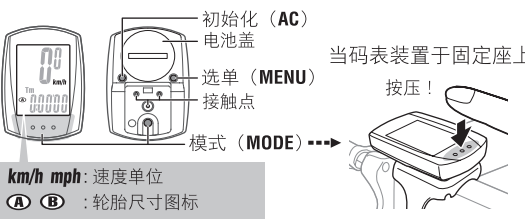


简: 使用者操作手册

在使用此电码表之前, 请仔细阅读本手册, 并妥善保存做为日后参考。

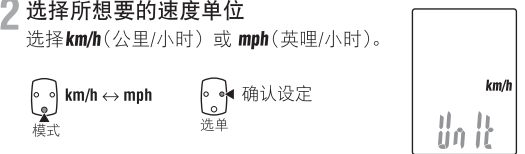
- 警告/警告**
- 骑乘时请勿过度注视码表, 安全第一!
 - 妥善地安装磁铁、感应器及固定器。请不时的检查这些装备。
 - 当儿童不小心将电池吞下时, 请尽速就医。
 - 非必要避免将码表在太阳直射下放置过久的时间。
 - 请勿任意拆解此码表。
 - 请勿将码表摔落地面, 如此会导致装置功能不正常或是损害。
 - 当使用安装在固定座上的码表时, 利用按压屏幕下的三个小圆点来改变“模式”(MODE)。
 - 用力按压其它区域会引起码表功能错误或是损害。
 - 勿将码表放在金属表面上。当您如此做时, 会引起接触点导电, 这会使电池的电流光。
 - 仅能用手在特制的Flex Tight固定座上锁紧旋扭。过度的锁紧会伤害固定座内的螺纹。
 - 请勿使用稀释剂、苯或是酒精清洁码表本体、固定座与感应器。
 - 按照当地的相关规定来处理使用过的电池。
 - 使用偏光太阳眼镜的镜片时, LCD屏幕可能会被扭曲。

准备计算机码表



清除所有资料(初始化)
按压背面的AC键。

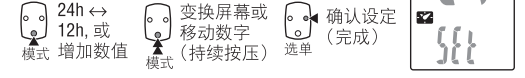
选择所想要的速度单位
选择 km/h (公里/小时) 或 mph (英里/小时)。



输入轮胎周长
以公厘(mm)为单位输入轮胎周长。
* 参考轮胎周长参考表。



设定时间
持续按压“模式”(MODE)时, “显示时间”、“小时”、“分钟”都会照顺序出现。



| ETRT0 | 轮胎尺寸 | L (mm) |
|--------|--------------------|--------|
| 47-203 | 12x1.75 | 935 |
| 54-203 | 12x1.95 | 940 |
| 40-254 | 14x1.50 | 1020 |
| 47-254 | 14x1.75 | 1055 |
| 40-305 | 16x1.50 | 1185 |
| 47-305 | 16x1.75 | 1195 |
| 54-305 | 16x2.00 | 1245 |
| 28-349 | 16x1-1/8 | 1290 |
| 37-349 | 16x1-3/8 | 1300 |
| 32-369 | 17x1-1/4 (369) | 1340 |
| 40-355 | 18x1.50 | 1340 |
| 47-355 | 18x1.75 | 1350 |
| 32-406 | 20x1.25 | 1450 |
| 35-406 | 20x1.35 | 1460 |
| 40-406 | 20x1.50 | 1490 |
| 47-406 | 20x1.75 | 1515 |
| 50-406 | 20x1.95 | 1565 |
| 28-451 | 20x1-1/8 | 1545 |
| 37-451 | 20x1-3/8 | 1615 |
| 37-501 | 22x1-3/8 | 1770 |
| 40-501 | 22x1-1/2 | 1785 |
| 47-507 | 24x1.75 | 1890 |
| 50-507 | 24x2.00 | 1925 |
| 54-507 | 24x2.125 | 1965 |
| 25-520 | 24x1 (520) | 1753 |
| | 24x3/4 Tubuler | 1785 |
| 28-540 | 24x1-1/8 | 1795 |
| 32-540 | 24x1-1/4 | 1905 |
| 25-559 | 26x1 (559) | 1913 |
| 32-559 | 26x1.25 | 1950 |
| 37-559 | 26x1.40 | 2005 |
| 40-559 | 26x1.50 | 2010 |
| 47-559 | 26x1.75 | 2023 |
| 50-559 | 26x1.95 | 2050 |
| 54-559 | 26x2.10 | 2068 |
| 57-559 | 26x2.125 | 2070 |
| 58-559 | 26x2.35 | 2083 |
| 75-559 | 26x3.00 | 2170 |
| 28-590 | 26x1-1/8 | 1970 |
| 37-590 | 26x1-3/8 | 2068 |
| 37-584 | 26x1-1/2 | 2100 |
| | 650 Tubuler 26x1/8 | 1920 |
| 20-571 | 650x20C | 1938 |
| 23-571 | 650x23C | 1944 |
| 25-571 | 650x25 26x1(571) | 1952 |
| 40-590 | 650x38A | 2105 |
| 40-584 | 650x38B | 2125 |
| 25-630 | 27x1 (630) | 2145 |
| 28-630 | 27x1-1/8 | 2155 |
| 32-630 | 27x1-1/4 | 2161 |
| 37-630 | 27x1-3/8 | 2169 |
| 18-622 | 700x18C | 2070 |
| 19-622 | 700x19C | 2080 |
| 20-622 | 700x20C | 2086 |
| 23-622 | 700x23C | 2096 |
| 25-622 | 700x25C | 2105 |
| 28-622 | 700x28C | 2136 |
| 30-622 | 700x30C | 2146 |
| 32-622 | 700x32C | 2155 |
| | 700C Tubuler | 2130 |
| 35-622 | 700x35C | 2168 |
| 38-622 | 700x38C | 2180 |
| 40-622 | 700x40C | 2200 |
| 42-622 | 700x42C | 2224 |
| 44-622 | 700x44C | 2235 |
| 45-622 | 700x45C | 2242 |
| 47-622 | 700x47C | 2265 |
| 54-622 | 29x2.1 | 2288 |
| 60-622 | 29x2.3 | 2326 |

测量自行车轮胎周长 (L)
为了取得精确的测量, 可以做个轮子滚圈。将气嘴阀 (valve stem) 垂直于地面。在地面上做个记号, 连同骑乘者在脚踏上重量, 用一直线的方式实际滚动一圈, 直到气嘴阀的位置又垂直回到地面, 在地上再做个记号, 并用公厘尺丈量距离, 这是最精确的轮胎周长数字。



如何在自行车上安装此装置



安装感应器及磁铁:

A 磁铁必须通过感应指示线。
B 感应器表面和磁铁间的空隙不能超过3mm。

* 安装回转速度感应磁铁⑤时, 如有需要请置入感应器橡胶垫⑧。

1 安装速度感应器与速度感应磁铁

将固定座装置于龙头或把手的位置

2 安装回转速度感应器与回转速度感应磁铁

将固定座装置于龙头或把手的位置

3 安置感应线
使用尼龙束带⑩将感应线固定在车架上, 如图所示将感应线缠绕在后煞车线上。

警告
转动把手以确认感应线不会干扰把手操作。

4 将固定座装置于龙头或把手的位置

将固定座装置在龙头时

警告
修饰固定带所切除的边缘以避免伤害。

将固定座装置在把手时

警告
将固定座妥善锁紧, 确认感应线不会卡到把手。

5 移动/装置码表

握住码表本体
向外推

* 安装在翼状保守或更粗的龙头上时, 可用固定座和尼龙束带进行安装。

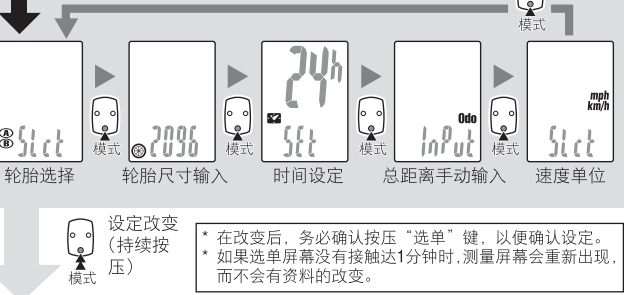
* 在安装后, 检查速度与回转速度感应器运作正常。检查速度感应器时, 抬起后轮轻轻地转动, 以便检查速度是否显示在屏幕上。检查回转速度感应器时, 按压“模式”键使C(回转速度)出现在模式屏幕上; 反方向转动曲柄并检视回转速度是否显示在屏幕上。

操作计算机码表[测量屏幕]



改变码表设定[选单屏幕]

在测量屏幕之下按压“选单”键, 选单屏幕会出现。每次按压“模式”键时, 就会有不同的选单屏幕出现, 持续按住“模式”键以改变选单设定。



轮胎选择 在指定轮胎尺寸 (轮胎周长) ④和⑤之间转换。如果此码表用于两台自行车时, 使用此功能。
按压“模式”键④⑤ 两组轮胎尺寸间转换。
轮胎尺寸输入 按压“模式”键增加数值, 按住“模式”键移到下个数字。
* 输入轮胎尺寸⑥, 在“轮胎选择屏幕下显示⑥。
时间设定 设定时间请参考“准备计算机码表-4”。
总距离手动输入 在再次初始化码表前, 请注意总距离。此说明可以让您稍后手动的方式输入总距离。按压“模式”键增加数值, 接着按住“模式”键, 移动到下个数字。
速度单位 按压“模式”键在 km/h 和 mph 间转换。

维修

用柔软的布搭配使用稀释的中性清洁剂清洁计算机码表或配件, 接着用干的布擦干。

更换电池

当显示变弱时, 请更换电池。
安装新的锂电池 (CR1620), 将 (+) 该面朝上。
接着参考“准备计算机码表”重新初始化码表。



问题解决

当码表安装在固定座上时, “模式”键无法运作。
检查固定座和码表之间是否有灰尘。
用水清洗固定座, 以便清除灰尘, 并确保码表推进推出顺畅没有问题。
速度 (回转速度) 无法显示 (检视屏幕显示时, 同时使用金属物体接触码表本体背面的两个接触点, 造成短路现象, 如果有数字显示, 代表码表已正常运作。)
感应器和磁铁间的空隙过大? (必须小于3mm)
磁铁是否有通过感应指示线?
调整磁铁和感应区的位置。

间歇短路的接点位于背面

速度 回转速度

是否有任何异物 (有可能会造成接触不顺) 卡在码表背面的接触点或是在固定座上?
清理接触点。

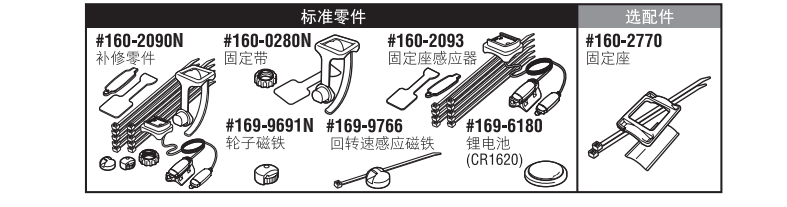
检查感应线是否受损? 即使外表看起来正常, 也可能感应器内部有受损。请更换固定座感应器组件。

无显示
是否码表内的电池已用完?
更换电池, 接着初始化码表, 参考“准备计算机码表”。

不正确资料显示
参考“准备计算机码表”, 再次初始化码表。

规格

计算机码表: 锂电池 (CR1620) x 1
电池寿命: 约2年左右 (如果码表每天使用一小时, 电池寿命依使用情况而变化)
控制器: 四位元 一芯片 微运算器 (水晶振荡器。)
显示系统: 液晶显示
感应器: 无接触磁性感应器
轮胎周长范围: 0100 mm - 3999 mm (预设数字 A: 2096 mm, B: 2096 mm)
运作温度: 0°C - 40°C (当超过运作温度范围时, 此产品将无法适当操作。当温度较高或较低时, 反应较慢或是黑色的液晶显示这些情况都会交替着出现。)
尺寸/重量: 46.5 x 31 x 15 mm / 18 g
* 工厂装载的电池寿命可能会小于以上所提到的规格。
* 规格及设计是依照改变而定, 恕不另行通知。



有限保固

2年: 仅限计算机码表
(配件/固定座感应器及电池消耗除外)
自首次购买日起, CatEye 的产品保证两年免于材料及产品的损坏。如果产品在正常运作下而无法使用时, CatEye 将负责维修并免费更换受损的部分。这些服务必须由 CatEye 或是授权的零售商来执行。
欲退回产品时, 请小心包装, 并附上保固证明 (证明购买) 及维修的相关资料。
请在保固证明内清楚地写上或打上您的姓名和住址。
保险、手续费及运送费需由欲送修的消费者自行吸收。
针对英国及爱尔兰的消费者, 请退回到购买的地点, 这不会影响您应有的权利。

CAT EYE CO., LTD.

2-8-25, Kuwazu, Higashi Sumiyoshi-ku, Osaka 546-0041 Japan
Attn: CATEYE Customer Service
Phone : (06)6719-6863
Fax : (06)6719-6033
E-mail : support@cateye.co.jp
URL : http://www.cateye.com

[For US Customers]
CATEYE AMERICA, INC.
2825 Wilderness Place Suite 1200, Boulder CO80301-5494 USA
Phone : 303.443.4595
Toll Free : 800.5CATEYE
Fax : 303.473.0006
E-mail : service@cateye.com